



GLACELF SUPRA



DLHODOBÁ – NEMRZNÚCA ZMES - KONCENTRÁT.

POUŽITIE

- Určená do chladiacich systémov naftových a plynových motorov s ochranou proti zamrznutiu v rozsahu teplôt od -18 do -37°C v závislosti na zriedení vodou (viď. tabuľka).
- Pred naplnením chladiaceho obvodu, ktorý bol predtým naplnený iným výrobkom, je odporúčané prepláchnuť systém, aby bol zabezpečený čo najvyšší výkon výrobku.
- Riedi sa vodou na požadovanú koncentráciu a tvorí stabilnú kvapalinu s celoročným použitím. Ochrana proti mrazu závisí na pomere GLACELF SUPRA a vody.
- Celoročne chráni chladiaci systém proti korózii.

% obsah GLACELF SUPRA	35	40	50
Ochrana proti zamrznutiu do °C	-17	-25	-37

ŠPECIFIKÁCIE

- **GLACELF SUPRA:**
 - ASTM D 3306 – D 4685
 - SAE J 1034
 - BS 6580 – BS 5117
 - AFNOR NF R 15-601
- **GLACELF SUPRA** pre naftové a motory na plyn výrobcov:
 - COOPER BESSEMER, CUMMINS
 - DRESSER-CLARK, DIESEL RICERCHE, DETROIT DIESEL 2000 & 4000 Serie
 - FICANTIERI
 - GRANDI MOTORI TRIESTE, GUASCOR
 - JENBACHER, JOHN DEERE
 - MACK (11 & 12 L), MITSUBISHI, MTU Construction & Industry 2000 & 4000 Serie
 - PAXMAN, PERKINS
 - ROLLS ROYCE BERGEN
 - SEMT PIELSTICK
 - WÄRTSILÄ, WAUKESHA (VHP & AT Seria)
 - WAUKESHA

VLASTNOSTI

- Vďaka svojmu špeciálnemu zloženiu zabezpečuje dlhodobú ochranu proti korózii, kavitácii, ktorá spôsobuje poškodenie púzdier a vodného čerpadla. Má zlepšenú ochranu proti korózii hliníkových častí motorov.
- Má vynikajúcu tepelnú stabilitu, ktorá eliminuje tvorbu usadenín vo vysokoteplotne zaťažovaných častiach motora: hlava motora, teplovodné potrubie....
- Dlhodobo stále vlastnosti umožňujú predĺžiť intervaly výmeny kvapaliny v okruhu, čím prispievajú k úspore prevádzkových nákladov.

CHARAKTERISTIKY	NORMA	Merná jednotka	GLACELF SUPRA
Hustota pri 15°C	ASTM D-1122	kg/m ³	1.114
Alkalická rezerva (pH 5,5)	ASTM D-1121	ml 0,1 n HCl	36
Farba	-	-	žltá fluorescenčná
Bod varu	ASTM D-1120	°C	170
Hodnota pH (50%-vodn.roztok)	ASTM D-1287	-	8,5
Bod mrazu	ASTM D 1177	°C	-13

Technické údaje uvedené v tabuľke sú priemernými hodnotami

POSTUP PRI VÝMENE NÁPLNE:

1. Pôvodnú chladiacu zmes nechať cirkulovať min 1 hodinu, aby sa uvoľnili usadeniny.
2. Vypustiť celý okruh.
3. Prezrieť expanznú nádržku a potrubie vyčistiť od usadenín.
4. Prepláchnuť 2 krát čistou vodou, potom ju nechať cirkulovať okruhom.
5. Vypustiť vodu zo systému a skontrolovať filter.
6. Napustiť chladiaci systém požadovaným koncentrátom GLASELF SUPRA a vody (min. 35%).